

安徽佳先功能助剂股份有限公司年新增 2000 吨 SBM 项目 竣工环境保护验收意见



2025 年 11 月 22 日，安徽佳先功能助剂股份有限公司（以下简称“佳先股份”）根据《安徽佳先功能助剂股份有限公司年新增 2000 吨 SBM 项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

年新增 2000 吨 SBM 项目为扩建项目，建设地点位于蚌埠市淮上区沫河口园区精细化工高新技术产业基地淝河南路与金沱路交口东南侧厂区 4#车间内。本项目总投资 2000.3 万元，在原有 4#车间内新增年产 2000 吨 SBM 生产线，购置反应釜、冷凝器等设备，生产车间及公辅工程依托原有，并对焚烧炉进行改造，处理能力每天增加 10 吨，满足项目废物焚烧能力，项目分二期建设，一期 1000 吨 SBM/年，二期 1000 吨 SBM/年。本项目不新增员工，采用四班两运转制度，设备连续运转，年生产 300 天，每天生产 24h。

（二）建设过程及环保审批情况

2022 年 5 月，佳先股份委托合肥市斯康环境科技咨询有限公司完成《安徽佳先功能助剂股份有限公司年新增 2000 吨 SBM 项目环境影响报告书》的编制，并于 2022 年 7 月 29 日取得蚌埠市生态环境局对项目作出的批复，批复文号：蚌环许（2022）23 号。

一期工程和焚烧炉改造工程已于 2022 年 9 月开工建设，2022 年 10 月建成竣工，2022 年 11 月投入运行，2023 年 7 月通过竣工环境保护验收。二期工程于 2024 年 4 月开工建设，2024 年 9 月建成竣工，2025 年 4 月投入试运行。一期工程 and 二期工程投入试运行之前，佳先股份先后于 2022 年 10 月 25 日和 2024



年9月18日重新申请并取得排污许可证（编号为：913403007885527319001V）。

本项目项目落实了各项环保管理制度，从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

本项目实际总投资2000.3万元，其中环保投资总额为660万元，占项目总投资的33%。

（四）验收范围

本次验收是年新增2000吨SBM项目整体验收。

二、工程变动情况

经核查，本项目建设性质、建设地点、生产规模（储存能力）、生产工艺和废水、噪声、固废等污染防治措施与环评一致，无变动情况。生产设备、废气污染防治措施存在变动：

（1）二期工程生产设备与环评相比减少1台缩合反应釜。根据企业提供的《年新增2000吨SBM项目二期工程产能匹配情况说明》（验收监测报告附件8），该变动不改变本项目产能。

（2）环评中沸石转轮沸石未吸附废气再经喷淋塔+活性炭后30m排气筒（DA006）排放，脱附高浓度废气经原有1#RTO装置处理后通过35m排气筒（DA001）排放；盐回收工艺废气收集经三级碱喷淋后15m排气筒（DA003）排放。实际建设情况为沸石转轮未吸附废气再经喷淋塔+活性炭后35m排气筒（DA004）排放，脱附高浓度废气经新建2#RTO装置处理后通过35m排气筒（DA004）排放，原有1#RTO装置及35m排气筒（DA001）作为备用；盐回收工艺废气收集后引入沸石转轮。此变动增强了废气处理效果，减少了污染物的排放量。

（3）因生产工序优化导致厂区生产布局调整，环评中原位于3#车间的苯甲酸生产区及苯甲酸回收区迁移至1#车间。厂内布局变化未改变本项目选址及防护距离。

（4）环评中废气排放口编号因排污许可变更影响，全部重新编号。排气筒编号变化不改变排气筒参数。

对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环



办环评函（2020）688号文件，以上变动未增加本项目产能，未新增污染物种类，减少了污染物排放量，验收监测结果表明本项目污染物排放均符合相应排放标准，故不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要为生产废水，包括工艺废水、活性炭解析废水、洗涤塔废水、设备、地坪清洗废水、冷却循环水、锅炉排水等。

项目排水采取清污分流、雨污分流措施，雨水直接进入雨水管网，废水进厂区污水处理站处理，污水处理站实际建成处理能力为2000m³/d，采用“内电解+芬顿氧化—混凝沉淀—生物接触氧化—砂滤”处理工艺，污水站24h连续运行，最终污染物满足沭河口污水处理厂的接管要求及《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后纳管排入蚌埠市沭河口园区污水处理厂。

（二）废气

本项目产生的废气主要来自于SBM（硬脂酰苯甲酰甲烷）生产区、废盐回收系统和焚烧炉尾气。另根据环评报告要求，对原有项目废气处理设施进行“以新带老”改造，减少全厂无组织废气排放。各类废气处理措施下：

（1）SBM生产工艺废气中酸化废气收集经3#二级碱液喷淋塔预处理后，同其他废气再进入3#“洗涤塔+二级活性炭吸附-解析回收装置”回收甲苯、甲醇，活性炭未吸附废气经沸石转轮吸附浓缩，沸石未吸附废气再经喷淋塔+活性炭后35m排气筒（DA004）排放，脱附高浓度废气经2#RTO燃烧处理后35m排气筒（DA004）排放。原有1#RTO燃烧装置及35m排气筒（DA001）作为备用。

（2）污水调节池废气、SBM板框压滤机废气、危废库废气、3#车间盐回收废气收集后引入沸石转轮吸附浓缩，后续处理工艺同SBM生产工艺废气。

（3）DBM烘干干燥废气、SBM烘干干燥废气、危废库残液储罐废气收集后引入2#RTO燃烧处理后35m排气筒（DA004）排放。

（4）1#车间苯甲酸回收废气在板框压滤机上方设置集气罩，收集的废气经三级碱喷淋后15m排气筒（DA003）排放。

（5）危废焚烧废气依托原有的“SNCR脱硝+烟气急冷+半干式脱酸+活性炭喷射+布袋除尘+两级碱喷淋吸收塔+活性炭焦吸附”系统处理，处理后由35m高



烟囱（DA002）排放。

（6）2#车间包装粉碎粉尘收集经 2 套布袋除尘处理后通过一根 15m 高排气筒（DA005）排放。

（7）盐酸储罐呼吸废气经二级碱喷淋后 15m 排气筒（DA006）排放。

（8）技术中心实验室废气经二级活性炭吸附后 15m 排气筒（DA007）排放。

（三）噪声

本项目运营期噪声主要是生产设备产生的噪声及各动力设备泵、风机产生的噪声，通过安装减震垫和厂房隔声等措施减小噪声对周围的影响。

（四）固废

本项目产生的固体废物主要有生产产生的蒸馏残液、气浮渣、废包装物、废活性炭；危废焚烧产生的炉渣、飞灰、废除尘布袋以及废离子交换树脂。蒸馏残液、气浮渣、废包装物、废活性炭、废除尘布袋、废离子交换树脂送厂区焚烧炉装置处理；危废焚烧产生的炉渣、飞灰交由阜阳中化化成环保科技有限公司处置。产生的危险废物按照类别分类、分区暂存至原有的危废仓库内，危废仓库严格落实了“六防”要求（防风、防雨、防晒、防渗、防漏、防腐蚀）控制措施，暂存库地面及裙角按重点防腐、防渗处理，危废库地面设有导流沟和收集池，并设有警示标志牌。

（五）其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

佳先股份已根据相关法律法规和技术规范要求编制突发环境事件应急预案，并报当地主管部门备案。

2.在线监测装置

废水排放口、焚烧炉废气排放口已按要求安装有在线监测装置。

四、环境保护设施调试效果

《安徽佳先功能助剂股份有限公司年新增 2000 吨 SBM 项目竣工环境保护验收监测报告》中污染物排放监测结果可知：

1.废水

验收监测期间，污水处理站标排口所采水样中各项污染物排放浓度日均值符合沫河口园区污水处理厂接管要求及《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中



表 1 和表 4 三级标准排放限值。

2.废气

验收监测期间，佳先股份危废焚烧炉废气排放口（DA002）中烟气黑度、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、一氧化碳、氯化氢、氟化氢、铅、镉、砷、汞、铬、镍、锡、锑、铜、锰、铈、钴、二噁英等污染物排放浓度均符合《危险废物焚烧污染控制标准》（GB 18484-2020）表 3 中标准限值；2#RTO 尾气排放口（DA004）中颗粒物、HCl、SO₂、NO_x 等污染物排放浓度和排放速率最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染大气污染物排放限值二级标准，甲苯、二甲苯、甲醇、非甲烷总烃等污染物排放浓度和排放速率最大值符合《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 3 部分：有机化学品制造业》（DB 34/4812.3-2024）中表 1 和表 2 相关限值；2#车间粉碎包装尾气排放口（DA005）中颗粒物排放浓度和排放速率最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染大气污染物排放限值二级标准；技术中心实验室排放口（DA007）中非甲烷总烃排放浓度和排放速率最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染大气污染物排放限值二级标准。

厂界无组织排放废气中颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、甲醇、氯化氢排放浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；厂界无组织排放废气中氨、硫化氢、臭气浓度排放浓度最大值符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中新改扩建二级标准值；厂区内挥发性有机废气排放浓度小时均值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A.1 中特别排放限值。

3.厂界噪声

验收监测期间，佳先股份厂界四周各监测点昼、夜间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。

4.固体废物

调查结果表明，佳先股份建有固废管理台账，固体废弃物按照“资源化、减量化、无害化”处理原则，危险废物和一般固废进行分类收集、堆放、分质处理。本项目产生的蒸馏残液、气浮渣、废包装物、废活性炭、废除尘布袋、废离子交换树脂送厂区焚烧炉装置处理；危废焚烧产生的炉渣、飞灰交由阜阳中化化成环



保科技有限公司处置；全厂其他危废交由蚌埠康源生态环境科技有限公司处置。固废均妥善保存和处置，不会造成二次污染，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关规定。

5. 污染物排放总量

本项目污染物排放总量符合环评及批复控制要求。

五、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，验收组根据现场核查情况并对照环评及环评批复要求，结合验收监测报告及相关资料等分析，验收工作组认为：本项目落实了环评及批复要求，各项污染防治措施落实到位，满足项目竣工环境保护验收要求，原则同意本项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

- 1、加强废水、废气处理设施的运行管理和维护，做好台账记录，确保污染物能长期稳定达标排放。
- 2、进一步完善固体废物的收集、暂存和处置，提高环境风险防范意识和应急处置能力。
- 3、根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》进一步完善验收报告文本，规范附图附件。

七、验收人员信息

验收工作组签名：详见签到表。



建设项目竣工环境保护验收评审签到表

建设单位		安徽佳先功能助剂股份有限公司		
项目名称		年新增 2000 吨 SBM 项目		
项目地址		蚌埠市淮上区沫河口精细化工园银湖路 280 号		
会议地点		安徽佳先功能助剂股份会议室		
会议时间		2025 年 11 月 22 日, 10:00		
姓名		单位	职务/职称	联系方式
建设单位	李平	佳先股份	马工	13855204856
	张长涛	佳先股份	马工	18715520003
	许鹏	佳先股份	中级	18055269111
技术专家	郭宗智	安徽天晟新材料股份有限公司	马工	18105526363
	丁金兰	安徽天晟新材料股份有限公司	马工	18055280658
	李进普	蚌埠市淮上区沫河口精细化工园银湖路 280 号	马工	18955222288
验收监测报告编制单位	马维	安徽佳先功能助剂股份有限公司	马工	18758326357
	何安华	安徽佳先功能助剂股份有限公司	马工	18726969975
其他参与人员				

